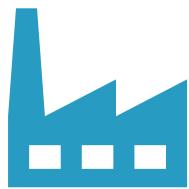




VALORISEZ
VOS EFFLUENTS

En 2025, 63% de la population mondiale devrait subir un stress hydrique ou une pénurie d'eau. En plus de son impact économique, la gestion des ressources en eau est un enjeu majeur des années à venir.

De l'effluent brut à la valorisation de vos rejets



Cartographie de vos effluents

- Analyse des produits consommés
- Identification des sources de polluants
- Étude des procédés de fabrication



Elaboration de solutions de traitement

- Études de faisabilité de traitement
- Elaboration et chiffrage d'une filière de traitement (CAPEX et OPEX)



Recyclage des effluents

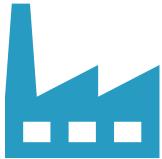
- Étude d'un traitement poussé permettant le recyclage d'une partie ou de la totalité de l'eau consommée



Valorisation des sous-produits

- Identification des filières de valorisation possibles
- Analyse économique de chacune des filières

Cartographie de vos effluents



Vos procédés



Vos produits



Vos spécificités

L'étude de vos procédés et des matières premières consommées permet de définir les flux de polluants rejetés pour chaque opération

Pourquoi réaliser une cartographie ?



Les rejets dans l'industrie sont erratiques. La cartographie est utilisée comme support afin de s'assurer de la **représentativité** d'un échantillon et pour **interpréter les résultats d'expériences**

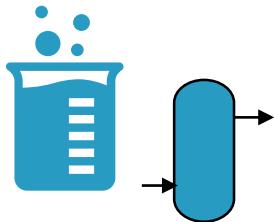


L'étude de la source des rejets peut mettre en avant des flux de pollution importants concentrés dans de faibles volumes de rejets. Un **traitement en amont** de ces flux est particulièrement pertinent

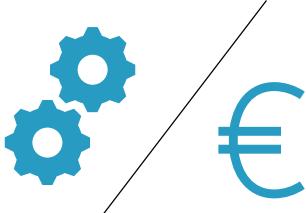


Une cartographie permet une **vision claire de l'ensemble des rejets**. Cela peut permettre d'identifier les matières premières problématiques et de les substituer par un équivalent

Elaboration d'une solution de traitement



Essais laboratoire et essais pilotes



Elaboration et chiffrage d'une solution de traitement



Conception et réalisation avec nos partenaires

**Notre bureau d'études est indépendant de tout fournisseur d'équipement.
Nos solutions de traitement sont définies uniquement sur la base de leur efficacité**

Pourquoi étudier une solution de traitement ?



Dans le cadre d'une **mise en conformité réglementaire**, une solution de traitement adaptée permet d'atteindre les seuils fixés à moindre coût

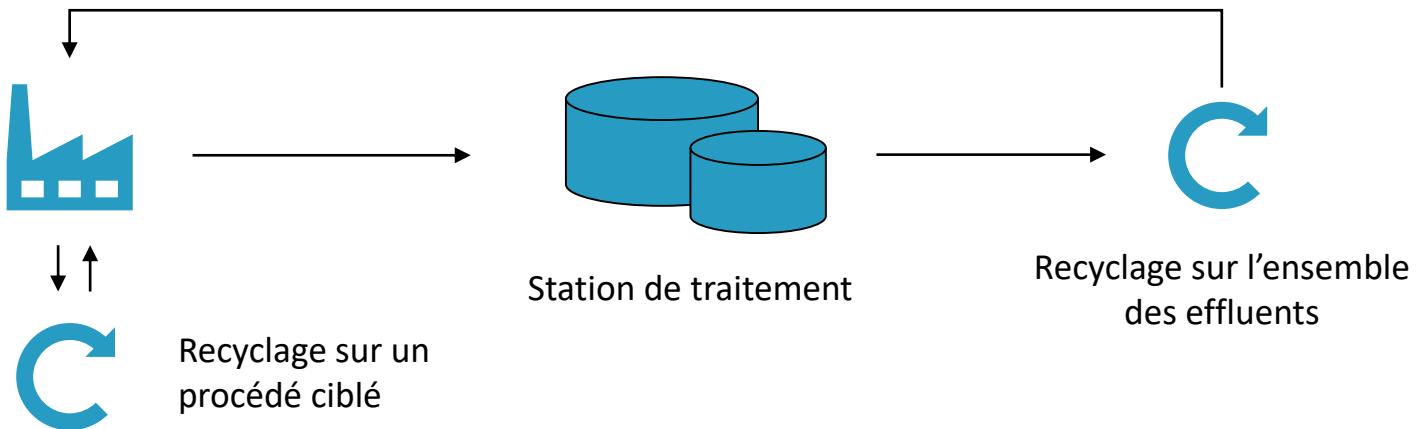


Une solution de traitement sur site permet fréquemment **un retour économique positif** en comparaison des taxes d'assainissement ou des coûts d'externalisation



Une épuration performante de vos rejets génère **un impact positif sur l'image de votre entreprise**

Recyclage de vos effluents



Le recyclage peut intervenir à la suite d'un traitement global sur l'ensemble des effluents ou en amont sur un procédé ciblé. L'étude détaillée de vos procédés et des flux de matières sur votre site permet d'établir une filière de recyclage optimale

Quels sont les avantages d'un recyclage ?

+ Le recyclage permet de **s'affranchir des contraintes de restriction d'eau**, ainsi que des coûts de prélèvement

+ Dans certains cas, le **recyclage** peut s'élargir aux **matières premières**. Les bénéfices sont alors doubles et permettent des retours sur investissements rapides

+ Un recyclage permet la **préservation des ressources en eau** dans un contexte où les situations de stress hydriques touchent de plus en plus d'industries

Filières de valorisation des sous-produits



Méthanisation



Épandage



Compostage



Valorisation énergétique

Pourquoi étudier toutes les filières ?



Le coût de traitement est variable selon la filière et le choix d'une filière adaptée permet une **économie significative sur les coûts d'exploitation**



Certaines **filières sont soumises à une concentration maximale en polluant**. Une analyse en amont de la composition des sous-produits permet d'écartier rapidement ces filières



Le choix d'une filière adaptée est bénéfique pour **l'environnement et la préservation des ressources**

RÉFÉRENCES

Sigvaris • **Givaudan** • Tarkett • **Hugotag** • Agis • **Akzo Nobel** •
Arkema-Coatex • **Amoeba** • Brenntag • **Cedilac** • Centres
Hospitaliers • **Crouvezier** • Décléor • **Electrozinc** • Favrichon •
Garnier-Thiébaut • Gauthier • **Gifrer** • GTA • **Haagen Dazs** •
Lafarge-Matéris • **Maire** • Matel • **MFC** • Mylan • **Nicollin** • ORAPI
Chimiotechnic • **Parmentelat** • Podis • **Proverbio** • Recylex • **RLD** •
Saucona • **Senszo Color** • SNF Floerger • **TAD** • TAT • **TIL** • Turdine •
TSJ • URBH • **Zolpan**

CONTACT

Nicolas VIDALE
Ingénieur technico-commercial
nvidale@bio2e.fr
06 77 71 73 18
Site web: www.bio2e.fr

